

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

项目名称 柴油机零部件（年产 60 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成）扩建项目

建设单位 常州市常和机械有限公司

2021 年 6 月

建设单位法人代表： （签字）

编制单位法人代表： （签字）

项目负责人：殷常春

报告编写人：殷常春

监测单位：江苏久诚检验检测有限公司

现场监测负责人：殷彧成

参加人员：许焱、秦吉强、郝奇建、陈强、张天一

建设单位：常州市常和机械有限公司（盖章）

建设单位：常州市常和机械有限公司（盖章）

电话：13706122058

传真：/

邮编：213000

地址：前黄镇寨桥工业集中区

表一

建设项目名称	柴油机零部件（年产 60 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成）扩建项目				
建设单位名称	常州市常和机械有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建				
建设地点	前黄镇寨桥工业集中区				
主要产品名称	多缸柴油发动机摇臂总成、供油角度提前器				
设计生产能力	年产 100 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成、10 万套供油角度提前器				
实际生产能力	年产 100 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成、10 万套供油角度提前器				
建设项目环评时间	2017 年 8 月	开工建设时间	2017 年 10 月		
调试时间	2021 年 2 月	竣工时间	2021 年 3 月		
环评报告表审批部门	常州市武进区环境保护局	环评报告表编制单位	江苏叶萌环境技术有限公司		
环保设施施工单位	—	验收现场监测时间	2021 年 3 月 30 日-3 月 31 日，2021 年 6 月 18 日-6 月 19 日		
投资总概算	5000 万元	环保投资总概算	40 万元	比例	0.8%
实际总概算	5000 万元	环保投资	37 万元	比例	0.74%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1. 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）； 2. 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）； 3. 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日施行）； 4. 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修改）； 5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订通过，9 月 1 日施行）； 6. 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起实施）； 7. 《国家危险废物名录》（2021 年 1 月 1 日施行）； 8. 《排污单位自行监测技术指南 总则》（环境保护部，HJ819-2017）； 9. 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环保局，苏环控[1997]122 号文）； 10. 《江苏省长江水污染防治条例》2018 年 3 月 28 日第三次修正； 11. 《江苏省太湖水污染防治条例》2018 年 5 月 1 日施行； 12. 《江苏省人大常委会关于修改<江苏省大气污染防治条例>的决定》 				

	<p>(2018年5月1日施行)；</p> <p>13. 《江苏省环境噪声污染防治条例》2018年3月28日施行；</p> <p>14. 《江苏省固体废物污染环境防治条例》(2017年6月3日修订)；</p> <p>15. 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测(调查)相关工作的通知》(江苏省环保厅,苏环规[2015]3号文)；</p> <p>16. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)；</p> <p>17. 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告(生态环境部公告[2018]9号)；</p> <p>18. 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办[2021]122号)；</p> <p>19. 《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688号)；</p> <p>20. 《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)；</p> <p>21. 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测(调查)相关工作的通知》(江苏省环境保护厅,苏环规[2015]3号,2015年10月10日)；</p> <p>22. 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办[2015]113号)；</p> <p>23. 《常州市常和机械有限公司柴油机零部件(年产60万套车用多缸柴油发动机摇臂总成)扩建项目竣工验收监测方案》江苏久诚检验检测有限公司(2021年3月)；</p> <p>24. 《常州市常和机械有限公司柴油机零部件(年产60万套车用多缸柴油发动机摇臂总成)扩建项目环境影响报告表》江苏叶萌环境技术有限公司(2017年8月)；</p> <p>25. 《常州市武进区环境保护局关于常州市常和机械有限公司柴油机零部件(年产60万套车用多缸柴油发动机摇臂总成)扩建项目环境影响报告表的批复》(武环行审复[2017]193号),常州市武进区环境保护局(2017年9月26日)；</p> <p>26. 常州市常和机械有限公司建设项目环境影响登记表；</p> <p>27. 常州市常和机械有限公司提供的其他资料。</p>
--	---

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废气排放标准

本项目淬火工段产生的油烟，清洗、除锈工段产生对的非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。具体限值见下表1-1。

表 1-1 废气排放标准限值

执行标准	污染物指标	排气筒 (m)	标准限值		
			最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 中表2标准	非甲烷总烃	15	120	10	4.0

2、废水排放标准

本项目清洗工段的清洗废水经油水分离器分离后循环使用，员工生活废水接管至武南污水处理厂集中处理达标后，最终排入武南河。武南污水处理厂接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准。具体限值见下表1-2。

表 1-2 废水排放标准限值 (mg/L, pH无量纲)

污染源	污染物名称	标准值	依据
污水排放口	pH	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表1中B级标准
	COD _{cr}	500	
	SS	400	
	NH ₃ -N	45	
	TP	8	
	TN	70	

3、噪声排放执行标准

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准；敏感点噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准。具体限值见下表1-3。

表 1-3 噪声排放标准

	类别	昼间 (dB)	依据
厂界噪声	2类	60	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中2类标准

敏感点噪声	2类	60	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)中2类标准
-------	----	----	---------------------------------

4、固废污染控制标准

一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，危险废物收集、储存、运输及处置执行《危险废物污染防治技术政策》(环发[2001]199号)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及标准修改单(环境保护部公告2013年第36号，2013年6月8日)中规范要求设置。

5、总量控制指标

根据本项目环评及批复要求，具体污染物总量控制指标见表1-4。

表 1-4 污染物总量控制指标

类别	污染物	项目环评核定量 (t/a)
废水	水量	≤4320
	COD	≤1.728
	SS	≤1.296
	NH ₃ -N	≤0.108
	TP	≤0.0216
固废	一般固废	全部综合利用或安全处置
	危险废物	

表二

项目概况:

常州市常和机械有限公司成立于 1999 年 12 月 9 日，经营范围为：机械零部件、柴油机零部件、精密铸件制造，加工。现有员工 30 人，一班制 8 小时生产，年工作 300 天。

企业于 2003 年申报了《40 万套/年摇臂总成、10 万只/年提前器项目》建设项目环境影响报告表，已于 2003 年 9 月 3 日通过了常州市武进区环境保护局的审批，该项目于 2003 年 10 月建成，形成了年产摇臂总成 40 万套、提前器 10 万只的生产规模。企业于 2006 年申报了《1000 吨/年精密铸件项目》建设项目环境影响报告表，已于 2006 年 2 月 27 日通过了常州市武进区环境保护局的审批，该项目于 2006 年 3 月建成，形成了年产精密铸件 1000 吨的生产规模，该项目已不再生产。

2017 年 8 月，常州市常和机械有限公司委托江苏叶萌环境技术有限公司编制了《柴油机零部件（年产 60 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成）扩建项目环境影响报告表》，并于 2017 年 9 月 26 日取得了常州市武进区环境保护局批复（武环行审复[2017]193 号）。环评审批该项目建成后形成年产 100 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成、10 万套供油角度提前器的生产能力。

经核实，公司“柴油机零部件（年产 60 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成）扩建项目”生产设备已建成，其主体工程 and 环保“三同时”设施均已完成建设并稳定运行，具备了项目竣工环境保护验收监测条件。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，受常州市常和机械有限公司委托，江苏久诚检验检测有限公司承担该项目的竣工环保验收监测工作。常州市常和机械有限公司技术人员对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，于 2021 年 6 月编制完成《常州市常和机械有限公司柴油机零部件（年产 60 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成）扩建项目竣工环境保护验收监测报告》。

表2-1 项目建设时间进度情况

项目名称	柴油机零部件（年产 60 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成）扩建项目
项目性质	改扩建
行业类别及代码	C3489 其他通用零部件制造
建设单位	常州市常和机械有限公司
建设地点	前黄镇寨桥工业集中区
立项备案	常州市武进区发展和改革局； 武发改行服备[2017]92 号
环评文件	江苏叶萌环境技术有限公司；2017 年 8 月
环评批复	常州市武进区环境保护局；武环行审复[2017]193 号； 2017 年 9 月 26 日
固定污染源排污登记时间	2020 年 5 月 7 日
固定污染源排污登记编号	91320412720673430R001Z
开工建设时间	2017 年 10 月
调试时间	2021 年 2 月
竣工时间	2021 年 3 月
验收工作启动时间	2021 年 3 月
验收项目范围与内容	本次验收为全厂验收，即年产 100 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成、10 万套供油角度提前器
验收现场监测时间	2021 年 3 月 30 日~3 月 31 日，2021 年 6 月 18 日~6 月 19 日
验收监测报告	由常州市常和机械有限公司编写，2021 年 6 月

工程建设内容:

本项目建设内容与审批情况对照详见表 2-2。

表 2-2 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	项目内容	环评审批内容	实际建设/变更情况
产品方案	车用多缸柴油发动机摇臂总成	100 万套	100 万套
	供油角度提前器	10 万套	10 万套
主体工程	厂房	21987.82m ²	同环评
贮运工程	运输	汽车运输	同环评
公用工程	给水	市政自来水管网提供	同环评
	排水	厂内实行“雨污分流”；食堂废水经隔油池与生活污水一起接入污水管网，排入武南污水处理厂处理	厂内实行“雨污分流”；项目食堂已取消建设，仅生活污水接入污水管网，排入武南污水处理厂处理
	供电	前黄镇区域供电管网提供	同环评
环保工程	废水处理	厂内实行“雨污分流”，设 1 个雨水排放口，1 个污水接管口	同环评
	废气处理	食堂油烟油烟净化器处理后沿内置烟道通至楼顶排放	项目食堂已取消建设，无油烟排放；淬火工段产生的油雾经集气罩收集后通过静电除油装置处理后 15 米高空排放，新增危废废油，废气装置变动已填报建设项目环境影响登记表
	噪声处理	合理布局、减振、厂房隔声、距离衰减	同环评
	固废处理	厂区内设置 4 个一般固废堆场（共 50m ² ）及 1 个 10m ² 的危险固废堆场；全部处理或处置	

本次验收项目实际使用的主要生产设备情况见下表 2-3。

表 2-3 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
1	数控车床	CZK6140	40	24	数控车床、数控钻床、自动钻床、台式钻床、立式钻床、立式铣床、数控钻铣床等设备数量相较环
2	数控钻床	ZK5140C	10	3	
3	自动钻床	JZB-20	10	4	
4	台式钻床	Z512B	58	30	
5	立式钻床	Z5140B	11	0	

6	平面磨床	M7140	5	5	评有所减少，且不再建设，用新增加工中心进行代替，产品产能未发生变化；项目清洗机进行更新换代，虽然数量减少，但依然满足生产需求，清洗工段的清洗废水由原来的蒸馏处理改成采用油水分离器处理
7	无心磨床	M1083A	3	3	
8	立式铣床	X5032A	4	3	
9	数控钻铣床	ZK7150	5	0	
10	专用机床	/	50	50	
11	高频机	WH-VIII-50	4	4	
12	冷却水池	5m ³	1	1	
13	加工中心	VMC850	10	34	
14	清洗机	/	3	1	
15	空压机	/	2	2	
16	油压机	Y41	6	6	
17	测试设备	/	5	4	
18	蒸馏设备	/	1	0	
19	油水分离器	/	0	1	

原辅材料消耗：

本次验收项目主要原辅材料消耗见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料消耗表

序号	名称	规格型号、组分	环评设计量	实际用量	备注
1	精密无缝钢管	铁	600t	600t	项目防锈剂取消使用，清洗剂中包含防锈功能
2	精密铸件	铁	1000t	1000t	
3	精密锻件	铁	1000t	1000t	
4	钢材	铁	500t	500t	
5	外购配件	从动盘、法兰、偏心轮、飞块、弹簧、螺栓、螺帽等	500t	500t	
6	清洗剂	/	2t	2t	
7	防锈剂	25kg/桶 苯甲酸钠 5%、肌醇六磷酸酯 15%、壳聚糖磷酸酯 9%、邻苯二甲酸二丁酯 10%、钼酸钠 10%、硼酸铵 8%、羧甲基纤维素钠 12%、油酸酰胺 5%、水 26%	2t	0t	
8	磨削液	170kg/桶	4t	4t	

水平衡:

本次验收项目实际水平衡图见图 2-1:

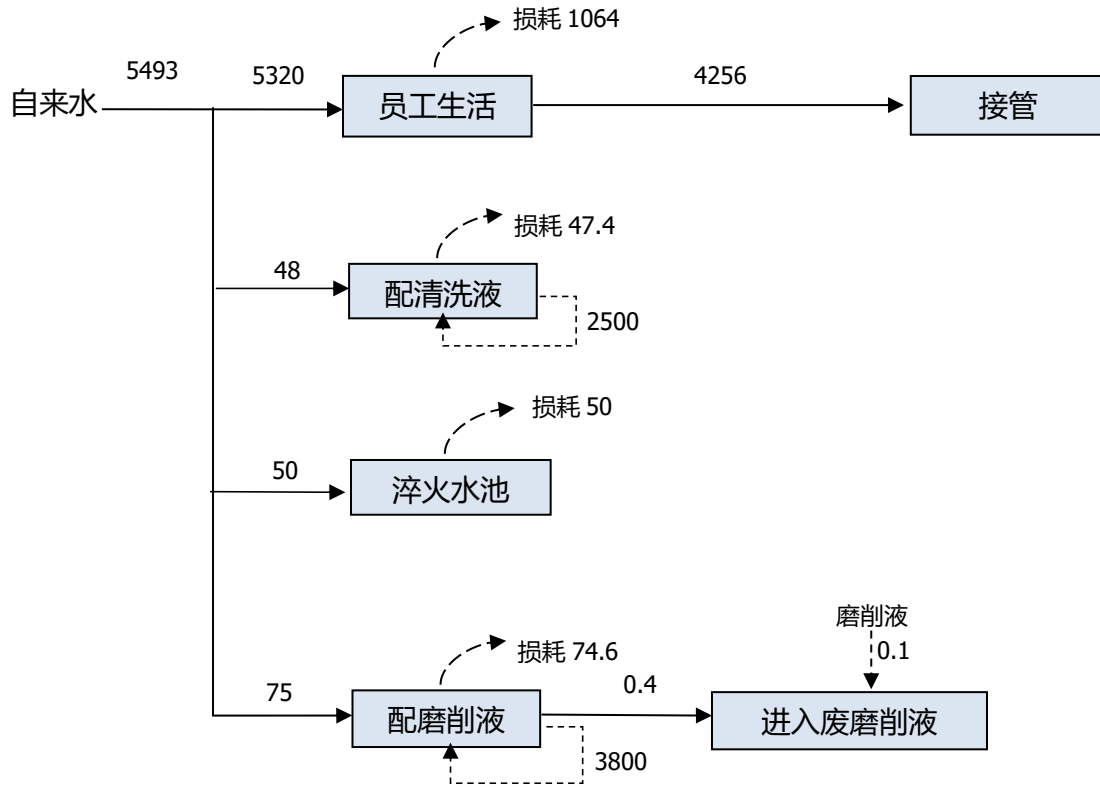


图 2-1 实际水平衡图 (m³/a)

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目生产产品为车用多缸柴油发动机摇臂总成、供油角度提前器。

1、车用多缸柴油发动机摇臂总成生产工艺流程图

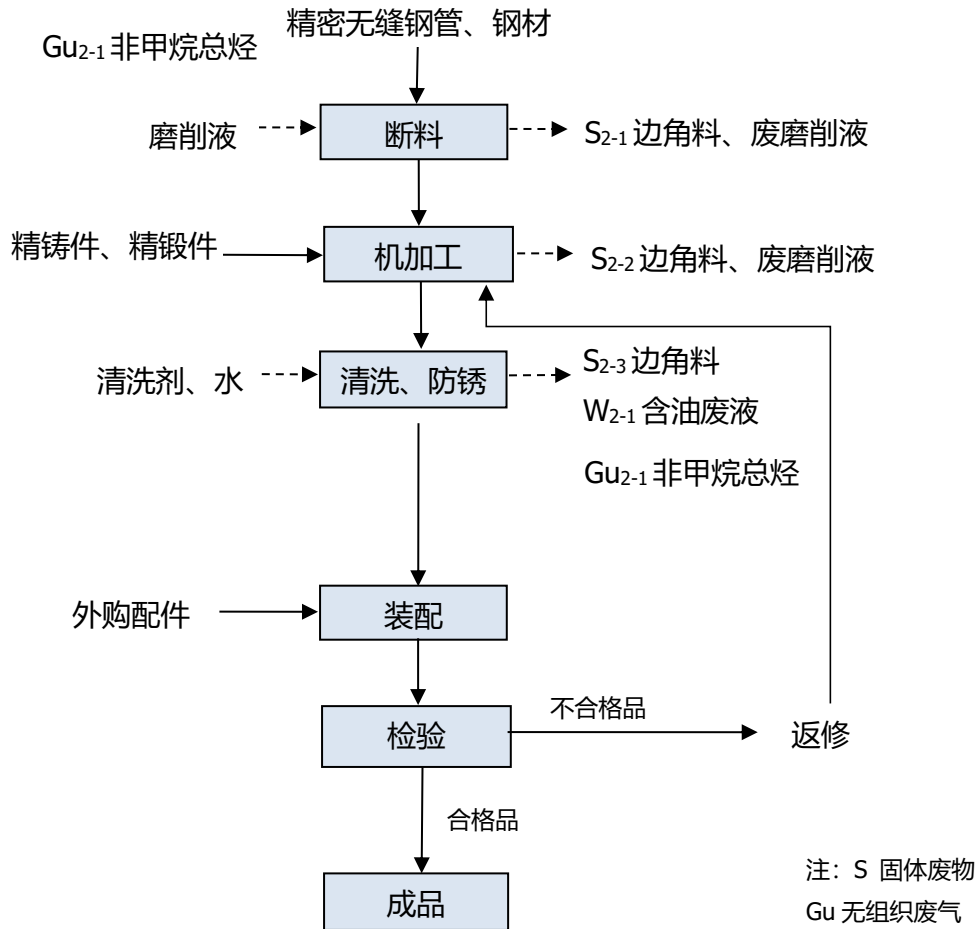


图 2-2 车用多缸柴油发动机摇臂总成生产工艺流程图

工艺流程及产污环节简述

断料、机加工：按照产品的要求进行设计加工，首先采用数控车床将精密无缝钢管、钢材断料，得到毛坯件，然后采用数控车床、加工中心、铣床、钻床、磨床等设备对毛坯件及外购的精铸件、精锻件进行车、铣、钻、磨等一系列机加工，加工成所需零部件。外购的磨削液加水调配成 5% 溶液，机加工过程中对刀具与工件表面喷淋磨削液，起到降温、润滑及清洁的作用，磨削液进入循环池，定期过滤出边角料，磨削液循环使用，使用过程中，部分蒸发损耗，需定期添加，且每年更换一次。加工过程中产生边角料及废磨削液（S₂₋₁、S₂₋₂）；根据磨削液的组分分析，有机溶剂仅占 0.9%，使用过程中会挥发出少量的有机废气，由于原料用料少，挥发的有机废气可忽略不计。

清洗、防锈：将清洗剂与水按照约 1：25 的比例稀释配置清洗液，清洗液具备防锈功能，零部件进入清洗机采用淋洗的方式除油，同时冲洗表面的金属屑，常温清洗，同时能够在工件表面形成一层防锈层，清洗工段的清洗废水由原来的蒸馏处理改成采用油水分离器处理，经油水分离器分离后的水回用，分离出的含油废液（W₂₋₁）作为危废处理，使用过程中部分损耗，需定期添加清洗液，定期捞渣（S₂₋₃）。清洗液中防锈部分有机溶剂挥发出的有机废气以非甲烷总烃计（Gu₂₋₁）。

装配、检验：零部件自然晾干后与外购配件进行人工组装，得到产品，由人工对产品进行外观及操作性能检查，合格品即可入库，不合格品进行返修，问题零部件重新进入机加工工序，直至产品合格。

2、供油角度提前器生产工艺流程图

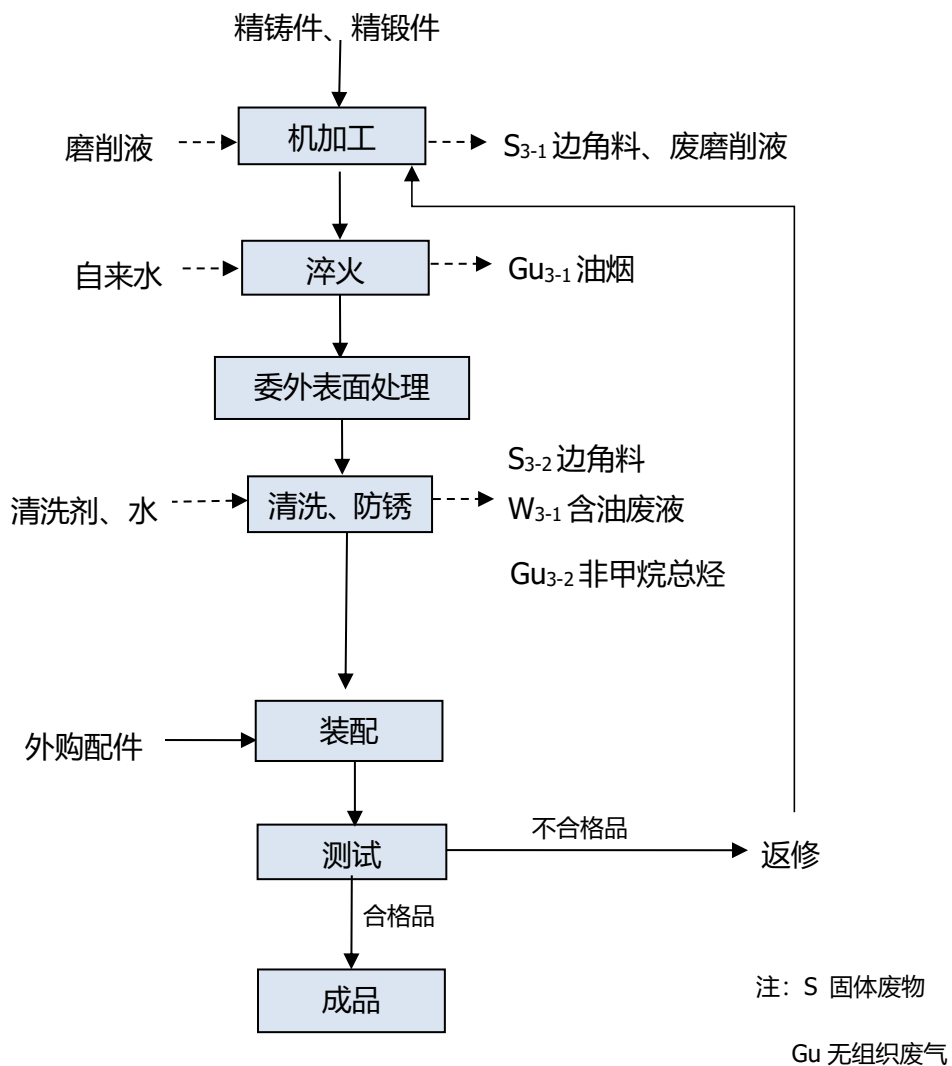


图 2-3 供油角度提前器生产工艺流程图

工艺流程及产污环节简述

机加工：按照产品的要求进行设计加工，采用数控车床、加工中心、铣床、钻床、磨床等设备对外购的精铸件、精锻件进行车、铣、钻、磨等一系列机加工，加工成所需零部件。机加工过程中对刀具与工件表面喷淋磨削液，起到降温、润滑及清洁的作用，磨削液循环使用，定期过滤出边角料，磨削液使用过程中，部分蒸发损耗，定期添加，每年更换一次。加工过程中产生边角料及废磨削液（S₃₋₁）。

淬火：使用淬火设备对加工过的精铸件、精锻件进行加热并速冷，减小产品的内应力，提高产品的机械性能。淬火设备采用电加热，加热温度控制在约 920℃，淬火介质使用自来水（冷却水池内），并循环使用，定期添加。由于前期机加工过程中产品表面沾有油污（主要是磨削液），淬火工序温度较高，油污在高温状态下分解，产生油烟（Gu₃₋₁）。

委外表面处理：委托专业的厂进行表面发黑处理。

清洗、防锈：将清洗剂与水按照约 1：25 的比例稀释配置清洗液，清洗液具备防锈功能，零部件进入清洗机采用淋洗的方式除油，同时冲洗表面的金属屑，常温清洗，同时能够在工件表面形成一层防锈层，清洗工段的清洗废水由原来的蒸馏处理改成采用油水分离器处理，经油水分离器分离后的水回用，分离出的含油废液（W₃₋₁）作为危废处理，使用过程中部分损耗，需定期添加清洗液，定期捞渣（S₃₋₂）。清洗液中防锈部分有机溶剂挥发出来的有机废气以非甲烷总烃计（Gu₃₋₂）。

装配：零部件自然晾干后与外购配件进行人工组装，得到产品。

测试：由人工对产品进行外观检查；将产品安装到测试夹具中，开启电源，启动主电机和油泵电机，对产品的性能进行测试，合格品即可入库，不合格品进行返修，问题零部件重新进入机加工工序，直至产品合格。

表 2-5 建设项目环境影响变动分析

类别	文件内容	对照情况	变动界定
性质	主建设项目开发、使用功能发生变化	主建设项目开发、使用功能未发生变化	/
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上	生产、处置或储存能力未发生变化	/
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	生产、处置或储存能力未发生变化，未导致废水第一类污染物排放量增加	/
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	生产、处置或储存能力未发生变化	/
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	选址未发生变化；在原厂址附件未调整，未导致环境防护距离范围变化，未新增敏感点	/
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之（1）新增排放污染物种类（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	本项目食堂未建设，无油烟废气产生；数控机床、数控钻床、自动钻床、台式钻床、立式钻床、立式铣床、数控钻铣床等设备数量相较环评有所减少，且不再建设，用新增加工中心进行代替，产品产能未发生变化；项目清洗机进行更新换代，虽然数量减少，但依然满足生产需求，清洗工段的清洗废水由原来的蒸馏处理改成采用油水分离器处理，经油水分离器分离后的水回用，分离出的含油废液作为危废处理	不属于重大变动
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化，未导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上	/
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放	淬火工段产生的油雾由无组织排放变为经集气罩收集后通过静电除油装置处理后 15 米高空排放，新增危废废油已委托有资质单位	不属于重大变动

量增加 10%及以上的	处置, 废气装置变动已填报建设项目环境影响登记表	
新增废水直接排放口; 废水由间接排放改为直接排放; 废水直接排放口位置变化, 导致不利环境影响加重的	未新增废水直接排放口; 废水未由间接排放改为直接排放; 废水直接排放口位置未发生变化, 未导致不利环境影响加重	/
新增废气主要排放口 (废气无组织排放改为有组织排放的除外); 主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	未新增废气主要排放口	/
噪声、土壤或地下水污染防治措施变化, 导致不利环境影响加重的	噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化, 未导致不利环境影响加重	/
固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的 (自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外); 固体废物自行处置方式变化, 导致不利环境影响加重的	固体废物利用处置方式未发生变化	/
事故废水暂存能力或拦截设施变化, 导致环境风险防范能力弱化或降低的	事故废水暂存能力或拦截设施未发生变化, 未导致环境风险防范能力弱化或降低	/

通过对该项目实际建设情况与环境影响报告表进行核实, 根据《污染影响类建设项目重大变动清单 (试行)》(环办环评函[2020]688 号), 本项目选址、生产设备、生产工艺、原辅材料、环境保护施未产生重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

本项目清洗工段的清洗废水经油水分离器分离后循环使用，生活污水接管至武南污水处理厂集中处理，达标尾水排入武南运河。本项目废水排放及治理措施见表 3-1。废水走向及监测点位见图 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染因子	废水量 t/a	排放规律	环评/批复	实际建设
				处理设施及排放去向	处理设施及排放去向
生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	4256	间歇	接管至武南污水处理厂集中处理	同环评

废水走向及监测点位详见图 3-1：

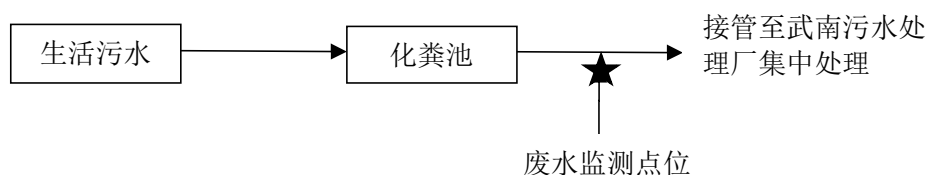


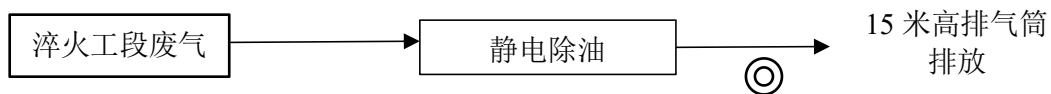
图 3-1 废水走向及监测点位图

2、废气

本项目淬火工段产生的油雾经集气罩收集后通过静电除油装置处理后 15 米高排气筒排放，清洗、防锈工段产生的非甲烷总烃在车间无组织排放。本项目有组织废气排放及治理措施见表 3-2。废气处理工艺见图 3-2。

表 3-2 无组织废气排放及治理措施一览表

排放方式	污染源	污染因子	排放规律	处理设施及排放去向	
				环评/批复	实际建设
有组织废气	淬火	非甲烷总烃	连续	淬火工段产生的废气车间无组织排放	本项目淬火工段产生的油雾经集气罩收集后通过静电除油装置处理后 15 米高排气筒排放



废气监测点位：◎

图 3-2 废气工艺流程及监测点位图

3、噪声

本次验收项目噪声主要为数控车床、铣床、钻床、磨床、加工中心等设备运行产生的噪声，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选择低噪声低振动的设备；②合理布局，充分利用厂区建筑物隔声、降噪；③在高噪声设备底部设置了弹性减振基础；④加强运营管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。本项目噪声排放及治理措施见表 3-3。

表 3-3 噪声排放及治理措施一览表

噪声源	产生源强 dB(A)	防治措施	
		环评/批复	实际建设
数控车床	75	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减震、隔声等降噪措施并合理布局	①优先选择低噪声低振动的设备； ②合理布局，充分利用厂区建筑物隔声、降噪；③在高噪声设备底部设置了弹性减振基础；④加强运营管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声
数控钻床	75		
自动钻床	80		
台式钻床	80		
平面磨床	85		
无心磨床	85		
立式铣床	80		
加工中心	75		
空压机	85		

4、固体废物

本项目设置一般固废堆场 50m²，已符合防风、防雨、防晒等要求；设置 10m² 危险废物堆场 1 座，满足现有危险废物的贮存能力，门口已张贴危废仓库警示标识牌，各类危险废物进行分类分区贮存并张贴危废识别标签，堆场内建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求：防扬散、防淋溶、防流散、防渗漏、防腐蚀。

本项目固废排放及处置情况见表 3-4。

表 3-4 固体废弃物利用处置一览表

类别	产生工段	名称	环评数量 t/a	实际产生 量 t/a	防治措施	
					环评/批复	实际建设
一般固废	机加工	边角料	150	150	外售综合利用	同环评
	食堂	废油脂	0.9	0		
危险固废	机加工	废磨削液 HW09 900-006-09	0.5	0.5	委托有资质单位处置	同环评
	蒸馏	蒸馏残渣 HW11 900-013-11	0.9	0	委托有资质单位焚烧处置	/
	清洗、淬火	废油 HW08 900-249-08	0	0.21	/	委托有资质单位处置
	全程	废手套、抹布 HW49 900-041-49	0.1	0.1	环卫清运	同环评
生活垃圾	员工生活	生活垃圾	18	18		
备注	本项目清洗工段的清洗废水由原来的蒸馏处理改成采用油水分离器处理，经油水分离器分离后的水回用，分离出的含油废液作为危废处理；项目淬火工段产生的油雾由无组织排放变为经集气罩收集后通过静电除油装置处理后 15 米高空排放，新增危废废油。					

5、其他环保设施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施	1、企业已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理； 2、厂区内实行“雨污分流”，并已规范化设置雨污排放口； 3、危险废物暂存场所已按《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）中的相关要求，采取了防扬散、防淋溶、防流散、防渗漏、防腐蚀等防范措施。
规范化排污口、监测设施及在线监测装置	本项目已规范化设置雨水排放口 1 个、污水排放口 1 个及废气排放口 1 个。
“以新带老”措施	1、污水管网已铺设到位，本项目运行后生活污水接入市政污水管网，进武南污水处理厂集中处理，原环评手续中未申请总量的污染物在本项目中一并申请。 2、本项目中对产排污进行全面分析。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 5000 万元，其中环保投资 37 万元，占总投资额的 0.74%。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

表 4-1 环境影响报告表结论摘录

主要污染防治措施和污染物达标排放	废气	<p>项目淬火过程中产生的油烟及防锈过程产生的非甲烷总烃废气通过车间通风排至大气，不会改变区域大气环境现状，对周围环境影响很小。</p> <p>食堂产生的大气污染物主要为燃料燃烧废气和油烟废气。项目食堂燃料采用的天然气属清洁能源，产生的燃烧废气直接排放，满足环境管理的要求。食堂产生的油烟废气经油烟净化装置（油烟净化器效率约 60%）处理达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 中饮食业单位的油烟最高允许排放浓度（2mg/Nm³）后由专用内置烟道引至楼顶排放，对周围大气环境质量影响较小。</p>
	废水	<p>本项目无生产废水排放，食堂废水经隔油池处理后汇同生活污水一起经污水管网排入武南污水处理厂集中处理，处理达标后排至武南河，对周边水环境影响很小。</p>
	噪声	<p>主要为设备运行时产生噪声，设置在车间内，经合理布局、减振、厂房隔声和距离衰减后，厂界噪声达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）的 2 类标准要求；本项目日常生产过程中产生的噪声经厂房隔声及距离衰减后，对最近的敏感点贡献值很小，且夜间不生产，因此不会发生噪声扰民现象。</p>
	固废	<p>本项目固废全部得到分类处理或处置，不外排，对环境无直接影响。</p>
总量控制	<p>废气：废气无组织排放，故不申请总量。</p> <p>废水：本项目建成后污水接管量为 4536t/a，COD 1.8144t/a、SS 1.3608t/a、氨氮 0.1134t/a、TP 0.0227t/a、动植物油 0.0108t/a，接入市政污水管网，排入武南污水处理厂集中处理达标后排放，污染物总量在武南污水处理厂内平衡，不单独申请总量。</p> <p>固体废物：固体废物全部得到妥善处理，零排放。</p>	
总结论	<p>综上所述，本项目符合产业政策，选址合理。采取的各项污染防治措施可行，能确保污染物达标排放，周围环境质量不降低，环境风险较小。因此，建设单位在落实各项污染治理措施到位的前提下，本项目在该地建设在环保上可行。</p> <p>本环评表的评价结论是根据建设单位提供的生产规模、生产工艺、原辅材料种类、用量、平面布局及与此对应的排污情况基础上得到的，如果上述情况有所变化，应由该公司按环境保护法规要求另行申报。</p>	

2、审批部门审批决定

根据现场勘查，本项目实际建设内容与环评审批要求对照情况见表 4-2，公司《常州市武进区环境保护局关于常州市常和机械有限公司柴油机零部件（年产 60 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成）扩建项目环境影响报告表的批复》详见附件 1。

表 4-2 环评审批要求与实际落实情况对照表

环评审批要求	验收现状
按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生产中无工艺废水产生，不设工业废水排放口；食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。	本项目排水系统已实行雨污分流。项目食堂已取消建设，仅生活污水接入污水管网，排入武南污水处理厂处理。
进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）及《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)。	本项目食堂已取消建设，无油烟废气产生；淬火工段产生的油雾经集气罩收集后通过静电除油装置处理后15米高排气筒排放，清洗、防锈工段产生的废气在车间无组织排放。
选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。施工期噪声应符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）	本项目已选用低噪声设备，合理布局，并采取有效的减振、隔声等降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。
严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。	本项目已按照“减量化、资源化、无害化”的处理原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。已规范设置固废堆场，严格区分一般固废和危险固废。
按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。	已规范化设置排污口。
落实《报告表》中卫生防护距离要求。目前该范围内无环境保护目标，今后该范围内不得新建环境敏感项目。	已落实《报告表》中卫生防护距离要求。

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本次验收项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
有组织 废气	非甲烷总 烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
无组织 废气	非甲烷总 烃	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样- 气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
废水	pH 值	便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》(第四版增补 版)国家环保总局 2002 年 3.1.6.2	/
	COD	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	SS	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	NH ₃ -N	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	TP	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	TN	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
噪声	厂界环境 噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/
	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	/

2、监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情 况
1	便携式 pH 计	PHB-4	JC/XJJ-13-16	已检定
2	真空采样箱	MH3051	JC/XFZ-06-05、06、07、08	已检定
3	真空采样箱	MH3052	JC/XFZ-05-05	已检定
4	声校准器	AWA6022A	JC/XJJ-09-07	已检定
5	多功能声级计	AWA5688	JC/XJJ-08-07	已检定

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集了一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等。质控数据分析表见表 5-3。

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。

(3) 烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分析分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。质控数据分析表见表 5-3。

5-3 质量控制情况表

检测项目	样品个数	现场平行样			实验室平行			加标			标样		
		个数	检查率%	合格率%	个数	检查率%	合格率%	个数	检查率%	合格率%	个数	检查率%	合格率%
化学需氧量	8	2	25	100	2	25	100	/	/	/	2	25	100
氨氮	8	2	25	100	2	25	100	2	25	100	2	25	100
总磷	8	2	25	100	2	25	100	2	25	100	2	25	100
总氮	8	2	25	100	2	25	100	/	/	/	2	25	100
非甲烷总烃（无组织）	96	/	/	/	10	10.4	100	/	/	/	2	2.08	100
非甲烷总烃（有组织）	24	/	/	/	4	16.7	100	/	/	/	2	8.33	100

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源（94dB）进行了校准，测量前后仪器的灵敏度相差小于 0.5dB。噪声校准记录见表 5-4。

表 5-4 噪声校准记录表

日期	校准设备	校准值（dB）	测量前	测量后	差值
2021年3月30日	声校准器 AWA6022A	94	93.8	93.8	0
2021年3月31日			93.8	93.8	0

表六

验收监测内容:

1、废水监测

本次验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。具体监测点位见附图 4。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
废水排放口	pH、COD、SS、氨氮、总磷、总氮	4 次/天，监测 2 天

2、废气监测

本次验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2，具体监测点位见附图 4。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

废气来源	监测点位	监测项目	监测频次、点位
有组织废气	淬火工段排气筒出口	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
无组织排放废气	厂界上风向 1 个点，下风向 3 个点	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天

3、噪声监测

本次验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3，具体监测点位见附图 4。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界	厂界东、南、西、北 4 个点	等效连续 A 声级	昼间监测 1 次，共测 2 天
敏感点	沙地下村	等效连续 A 声级	昼间监测 1 次，共测 2 天
噪声源	车间	等效 (A) 声级	监测 1 次
备注	本项目夜间不生产		

表七

验收监测期间生产工况记录:

本次验收项目验收监测期间,本项目生产、环保设施运行正常,生产负荷均在75%以上,满足竣工验收监测要求。详见表7-1。

表7-1 监测期间工况统计表

产品名称	设计年生产量	实际生产量 2021年3月30日	生产负荷	实际生产量 2021年3月31日	生产负荷
车用多缸柴油发动机摇臂总成	1000000套	2700套	81%	2750吨	82.5%
供油角度提前器	100000套	270套	81%	275套	82.5%
产品名称	设计年生产量	实际生产量 2021年6月18日	生产负荷	实际生产量 2021年6月19日	生产负荷
车用多缸柴油发动机摇臂总成	1000000套	2800套	84%	2700吨	81%
供油角度提前器	100000套	280套	84%	270套	81%

验收监测结果:

1、废水

本次验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表7-2。

表7-2 废水排放口水质监测结果一览表

监测日期	监测点位		检测结果					单位 mg/L, pH无量纲	
			pH值	COD	SS	NH ₃ -N	TN	TP	
3月30日	生活污水接管口	第一次	7.54	123	76	12.8	15.7	1.10	
		第二次	7.58	126	71	12.7	14.4	1.04	
		第三次	7.61	115	70	12.9	14.9	1.13	
		第四次	7.56	113	72	13.0	14.4	1.01	
		平均值	7.57	119	72	12.9	14.9	1.07	
3月31日	生活污水接管口	第一次	7.52	121	79	12.0	15.3	0.96	
		第二次	7.66	122	75	12.2	15.1	1.05	
		第三次	7.58	116	72	12.5	14.2	1.01	
		第四次	7.68	119	74	12.4	14.6	1.04	
		平均值	7.61	120	75	12.3	14.8	1.02	
验收标准			6.5~9.5	500	400	45	70	8	

评价结果	经监测，本项目废水排放口 pH 值及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准
------	---

2、废气

本次验收项目验收监测期间有组织废气监测结果与评价见表 7-3。

表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

检测点位		淬火工段废气排气筒出口					
排气筒高度		15m					
检测日期		2021.6.18			2021.6.19		
测试项目	单位	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
测点烟道截面积	m ²	0.0707			0.0707		
烟气温度	°C	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3	30.3
烟气流速	m/s	3.9	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
标干流量	m ³ /h	854	870	876	870	876	876
非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	3.26	3.29	3.32	2.98	2.92	2.84
非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.78×10 ⁻³	2.86×10 ⁻³	2.91×10 ⁻³	2.59×10 ⁻³	2.56×10 ⁻³	2.49×10 ⁻³
处理效率	/						
评价结果	经监测，本项目淬火工段产生的非甲烷总烃的排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准。						

本次验收项目验收监测期间无组织废气监测结果与评价见表 7-4。

表 7-4 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

采样地点及采样频次		检测项目		单位: mg/m ³	
		2021 年 3 月 30 日		2021 年 3 月 31 日	
		非甲烷总烃		非甲烷总烃	
上风 向○1	第一次	0.59		0.51	
	第二次	0.81		0.79	
	第三次	0.78		0.76	
下风 向○2	第一次	0.73		0.77	
	第二次	0.60		0.62	
	第三次	0.72		0.78	
下风 向○3	第一次	0.86		0.91	
	第二次	0.86		0.88	

	第三次	0.62	0.53
下风向O4	第一次	0.86	0.86
	第二次	0.89	0.83
	第三次	0.84	0.82
周界外浓度最高值		0.89	0.91
周界外浓度限值		4.0	4.0
评价结果	经监测，常州市常和机械有限公司厂界无组织排放的非甲烷总烃周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中排放监控浓度限值		

监测时气象情况统计见表 7-5。

表 7-5 气象参数一览表

监测日期	气温℃	气压 KPa	风向	风速 m/s	湿度%	天气
3月30日	17.6~22.4	101.09~101.67	东南	1.5~1.7	47~48	晴
3月31日	15.6~18.3	101.52~102.03	西南	1.3~1.6	48	阴

3、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 7-6；噪声监测点位见附图 4。

表 7-6 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB (A)	昼间标准值
2021年3月30日	N1 东厂界	56.4	昼间≤60dB(A)
	N2 南厂界	56.7	
	N3 西厂界	56.3	
	N4 北厂界	57.0	
	N5 沙地下村	51.4	
	N6 车间	63.3	/
2021年3月31日	N1 东厂界	56.0	昼间≤60dB(A)
	N2 南厂界	56.2	
	N3 西厂界	56.8	
	N4 北厂界	57.2	
	N5 沙地下村	51.6	
评价结果	经监测，本项目 N1 东厂界测点、N2 南厂界测点、N3 西厂界测点、N4 北厂界测点昼间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 2 类排放限值;N5 沙地下村测点昼间环境噪声符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)表 1 中 2 类标准		
备注	本项目夜间不生产		

4、固废处置

本次验收项目固废核查结果与评价见表 7-7。

表 7-7 本项目固废核查结果与评价一览表

类别	产生工段	名称	环评数量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
					环评/批复	实际建设
一般固废	机加工	边角料	150	150	外售综合利用	同环评
	食堂	废油脂	0.9	0		
危险固废	机加工	废磨削液 HW09 900-006-09	0.5	0.5	委托有资质单位处置	同环评
	蒸馏	蒸馏残渣 HW11 900-013-11	0.9	0	委托有资质单位焚烧处置	/
	清洗、淬火	废油 HW08 900-249-08	0	0.21	/	委托有资质单位处置
	全程	废手套、抹布 HW49 900-041-49	0.1	0.1	环卫清运	同环评
生活垃圾	员工生活	生活垃圾	18	18		
备注	本项目清洗工段的清洗废水由原来的蒸馏处理改成采用油水分离器处理，经油水分离器分离后的水回用，分离出的含油废液作为危废处理；项目淬火工段产生的油雾由无组织排放变为经集气罩收集后通过静电除油装置处理后 15 米高空排放，新增危废废油。					

5、污染物排放总量

本次验收项目总量核算结果见表 7-8。

表 7-8 主要污染物排放总量

污染物	本项目环评及批复核定污染物排放量 t/a		项目实测值 t/a	是否符合
废水	排放量		4536	符合
	COD		1.728	
	SS		1.296	
	NH ₃ -N		0.108	
	TP		0.0216	
固废	0	0	0	符合
备注	1.本项目总量控制指标依据环评及批复确定；			

由表 7-7 可知，本次验收项目废水排放口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的排放总量均符合常州市武进区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定

要求；固废全部综合利用或安全处置，符合常州市武进区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复核定要求。

表八

验收监测结论

江苏久诚检验检测有限公司于 2021 年 3 月 30 日~3 月 31 日，2021 年 6 月 18 日~6 月 19 日对常州市常和机械有限公司“柴油机零部件（年产 60 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成）扩建项目”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、废水

本项目清洗工段的清洗废水经油水分离器分离后循环使用，生活污水接管至武南污水处理厂集中处理。

经监测，本项目生活污水接管口化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1（B）等级标准。

2、废气

有组织废气：本项目淬火工段产生的油雾经集气罩收集后通过静电除油装置处理后 15 米高排气筒排放。

2021 年 6 月 18 日~6 月 19 日废气监测结果表明：淬火工段产生的非甲烷总烃的排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准。

无组织废气：本项目清洗、防锈工段产生的非甲烷总烃在车间无组织排放，淬火工段中未捕集到的非甲烷总烃。

2021 年 3 月 30 日~3 月 31 日废气监测结果表明：厂界无组织非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中标准。

3、噪声

经监测，本项目 N1 东厂界测点、N2 南厂界测点、N3 西厂界测点、N4 北厂界测点昼间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类排放限值；N5 沙地下村测点昼间环境噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类标准。

4、固体废弃物

经核实，本项目设置一般固废堆场 50m²，已符合防风、防雨、防晒等要求；置 10m²危险废物堆场 1 座，满足现有危险废物的贮存能力，门口已张贴危废仓库警示标识牌，各类危险废物进行分类分区贮存并张贴危废识别标签，堆场内建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求：防扬散、防淋溶、防流散、防渗漏、防腐蚀。

验收监测期间，本项目已建部分产生的生活垃圾由环卫部门统一清运；一般固废有

边角料，企业收集后外售综合利用；产生的危险废物有含油废手套抹布，产生量较小，难以收集，混入生活垃圾由环卫部门统一清运；废磨削液、废油委托有资质单位处置。所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5、总量控制

本次验收项目废水排放口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的排放总量均符合常州市武进区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废全部综合利用或安全处置，符合常州市武进区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复核定要求。

6、卫生防护距离

经核实，本项目边界外扩 50 米形成的包络区域内无居民等敏感保护目标，目前，距本项目最近的居民敏感目标为南侧 130 米处的沙地下村。

7、风险防范措施落实情况

经核实，企业已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理；厂区内实行“雨污分流”，并已规范化设置雨污排放口。风险防范措施已基本落实。

总结论：经核实，本项目已建部分建设地址未发生变化；总图布置未发生重大变化；产品产能未突破环评设计能力；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评审批要求；经监测，各类污染物均达标排放；风险防范措施已基本落实到位；卫生防护距离内无居民等敏感保护目标。

综上，本次验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：常州市常和机械有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	柴油机零部件（年产 60 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成）扩建项目				项目代码	2017-320412-35-03-530079				建设地点	前黄镇寨桥工业集中区			
	行业类别（分类管理名录）	C3489 其他通用零部件制造				建设性质	□新建 □迁建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 □技术改造				项目厂区中心经度/纬度	119.927916°E, 31.587251°N			
	设计生产能力	年产 100 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成、10 万套供油角度提前器				实际生产能力	年产 100 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成、10 万套供油角度提前器				环评单位	江苏叶萌环境技术有限公司			
	环评文件审批机关	常州市武进区环境保护局				审批文号	武环行审复[2017]193 号				环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2017 年 10 月				竣工日期	2020 年 6 月				排污许可证申领时间	2020 年 5 月 7 日			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/				本工程排污许可证编号	91320412720673430R001Z			
	验收单位	常州市常和机械有限公司				环保设施监测单位	江苏久诚检验检测有限公司				验收监测时工况	正常			
	投资总概算（万元）	5000				环保投资总概算（万元）	40				所占比例（%）	0.8			
	实际总投资（万元）	5000				实际环保投资（万元）	37				所占比例（%）	0.74			
	废水治理（万元）	3	废气治理（万元）	1.5	噪声治理（万元）	2.5	固体废物治理（万元）	2		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	28		
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/				年平均工作时	2400h				
运营单位	常州市常和机械有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91320412720673430R				验收时间	2021 年 3 月 30 日—3 月 31 日， 2021 年 6 月 18 日—6 月 19 日				
污染	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度	本期工程允许排放浓度	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量	区域平衡替代削减量	排放增减量(12)		

物排放达与总量控制 (工业建设项目详填)		(2)	(3)							(10)	(11)	
	废水					4256	4536					
	化学需氧量	119	500			0.5065	1.8144					
	SS	74	400			0.3149	1.296					
	氨氮	12.6	45			0.0536	0.1134					
	总磷	1.04	8			0.0044	0.227					
	危险废物			0.81	0.81	0	0					
	一般固废			150	150	0	0					
	生活垃圾			18	18	0	0					

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

注 释

本验收监测报告表附以下附图及附件：

一、附图

- 附图 1 项目地理位置图；
- 附图 2 周边概况图；
- 附图 3 项目厂区平面布置图；
- 附图 4 监测点位图。

二、附件

- 附件 1 环评批复；
- 附件 2 排污登记回执；
- 附件 3 危废处置协议；
- 附件 4 危废暂存承诺书；
- 附件 5 排水证；
- 附件 6 验收监测期间工况核查；
- 附件 7 真实性承诺书及委托书；
- 附件 8 建设项目环境影响登记表。

三、补充材料

- 1 检测报告；
- 2 验收意见。